

Istruzioni di Montaggio Manicotti scorrevoli da Dn 20 a Dn 63

EQO *air* - EQO *h2o* - EQO *nitro* - EQO *fire* - EQO *vac* - EQO *airHP* - EQO *oilHP* - EQO *nitroH2oHP*

1. Preparazione

1.1 Consultare preventivamente le istruzioni per il montaggio dei raccordi EQOf fluids da Dn 20 a Dn 63.

1.2 Marcare i tubi come indicato, servendosi del manicotto stesso o della tabella seguente.

Dn	20	25	32	40	50	63
L(mm)	35	37	46	56	68	83

1.3 Lubrificare abbondantemente le porzioni di tubo così marcate.

Utilizzare lubrificante compatibile con il fluido trasportato.

Nel dubbio contattare il nostro servizio tecnico: giacomo@eqofluids.com

2. Montaggio

2.1 Inserire il manicotto su uno dei due tubi, fino alla comparsa di una delle estremità lubrificate come indicato in figura.

2.2 Allineare il tubo opposto e farvi scorrere il manicotto fino all'allineamento tra le marcature

4.2 Serrare le ghiere .

Il serraggio può essere effettuato a mano; la tenuta idraulica e il bloccaggio assiale del tubo sono assicurati.

Il bloccaggio con chiave consente la limitazione di eventuali leggere espansioni lineari dovute ad assestamento.

In ogni caso, dopo una prima messa in pressione, è opportuno controllare e rieseguire il serraggio di tutte le ghiere dell'impianto.

N.B. Per effettuare un eventuale smontaggio del manicotto scorrevole occorre svitare completamente le due ghiere ed allontanarle assialmente dal corpo del raccordo. Liberare quindi i due anelli di serraggio aiutandosi con una pinza per seeger facendo eventualmente scorrere assialmente il corpo.

Istruzioni di Montaggio Manicotti scorrevoli da Dn 20 a Dn 63

EQO **air** - EQO **h2o** - EQO **nitro** - EQO **fire** - EQO **vac** - EQO **airHP** - EQO **oilHP** - EQO **nitroH2oHP**
Avvertenze e raccomandazioni

Le istruzioni di montaggio contengono immagini riferite alla sola linea **EQO air**, ma sono riferite a tutti i prodotti **EQOfluids®**, tenendo conto delle seguenti particolarità:

- a. Utilizzando i raccordi per alte pressioni (PN70) è sempre consigliabile il serraggio delle ghiere con chiave, al fine di limitare le maggiori espansioni lineari dovute agli assestamenti naturalmente provocati dal maggior carico specifico.
- b. La messa in pressione in fase di collaudo deve raggiungere un valore di almeno 1,5 volte la pressione massima di esercizio in condizioni di assoluta sicurezza del personale e delle attrezzature collegate. Tali attrezzature, con pressioni di esercizio eventualmente inferiori a quella di collaudo delle tubazioni, (es. valvole di massima pressione, utensili pneumatici, ecc.) devono essere opportunamente isolate o scollegate dall'impianto.
- c. Successivamente al collaudo o alla prima messa in pressione è opportuno ricontrollare il serraggio delle ghiere di tutti i raccordi.
- d. L'impiego di lubrificanti per facilitare l'inserimento del tubo deve tener conto della compatibilità con il fluido trasportato.

Ulteriori informazioni di tipo tecnico possono essere ricavate dal nostro sito
www.ecofluids.com